

Karta przedmiotu

Nazwa i kod przedmiotu	Operations and Supply Chain Management , PG_00155465						
Kierunek studiów	Zarządzanie (O)						
Data rozpoczęcia studiów	październik 2024 r.	Rok akademicki realizacji przedmiotu			2024/2025		
Poziom kształcenia	II stopnia	Grupa zajęć			Grupa zajęć obowiązkowych z zakresu kierunku studiów		
Forma studiów	stacjonarne	Sposób realizacji			na uczelni		
Rok studiów	1	Język wykładowy			angielski		
Semestr studiów	2	Liczba punktów ECTS			4.0		
Profil kształcenia	ogólnoakademicki	Forma zaliczenia			egzamin		
Jednostka prowadząca	Rektor -> Wydział Zarządzania -> Katedra Strategicznego Rozwoju -> Zakład Rozwoju i Restrukturyzacji Przedsiębiorstw						
Imię i nazwisko wykładowcy (wykładowców)	Odpowiedzialny za przedmiot	dr hab. Joanna Sadkowska					
	Prowadzący zajęcia z przedmiotu	dr hab. Joanna Sadkowska dr Małgorzata Szymańska-Bralkowska					
Formy zajęć	Forma zajęć	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium	RAZEM
	Liczba godzin zajęć	15.0	15.0	0.0	0.0	0.0	30
	W tym liczba godzin zajęć na odległość: 0.0						
Aktywność studenta i liczba godzin pracy	Aktywność studenta	Udział w zajęciach dydaktycznych, objętych planem studiów	Udział w konsultacjach		Praca własna studenta		RAZEM
	Liczba godzin pracy studenta	30	21.0		49.0		100
Cel przedmiotu	This course aims at providing Students with operations and supply chain management knowledge, techniques and tools. Students, while working in project teams, will gain a practical approach towards managing operations with special attention paid to manufacturing processes.						

Efekty uczenia się przedmiotu	Efekt kierunkowy	Efekt z przedmiotu	Sposób weryfikacji i oceny efektu
	[ZARZMU2_U10] Posiada pogłębioną umiejętność przygotowywania prac pisemnych oraz prezentacji multimedialnych, dotyczących zagadnień szczegółowych w zakresie nauk o zarządzaniu i jakości, przedstawienia ich oraz prowadzenia dyskusji w języku polskim i języku obcym.	Posiada umiejętność przygotowywania prezentacji multimedialnych w obszarze zarządzania operacjami i łańcuchem dostaw, a także przedstawienia ich oraz prowadzenia dyskusji w języku obcym.	[SU2] prezentacja/projekt/referat/raport [SU6] demonstracja umiejętności praktycznych
	[ZARZMU2_K06] Jest gotów do pracy w grupach, współtworzenia ich bądź zarządzania nimi. Podejmuje inicjatywę podczas pracy w grupie. Potrafi kierować zespołem i sprawować nad nim nadzór.	Jest gotów do pracy w zespołach, współtworzenia ich bądź zarządzania nimi. Podejmuje inicjatywę podczas pracy w zespole. Potrafi kierować zespołem.	[SK5] realizacja zadania problemowego [SK8] obserwacja samodzielnej lub zespołowej pracy studenta
	[ZARZMU2_W11] Zna i rozumie w sposób pogłębiony zasady pozyskiwania i wykorzystania różnego rodzaju zasobów w realizacji celów rozwojowych przedsiębiorstwa.	Posiada dogłębną wiedzę i zrozumienie zasad pozyskiwania i wykorzystywania różnych rodzajów zasobów podczas planowania operacji.	[SW2] prezentacja/projekt/referat/raport
	[ZARZMU2_U05] Potrafi poprawnie wybrać oraz zastosować zaawansowane, złożone metody i narzędzia stosowane w naukach o zarządzaniu i jakości.	Potrafi poprawnie wybrać oraz zastosować metody i planowania operacji oraz procesów produkcyjnych.	[SU1] wypowiedź ustna/rozmowa/dyskusja [SU2] prezentacja/projekt/referat/raport [SU4] test/egzamin - ustny lub pisemny
	[ZARZMU2_K07] Ma świadomość potrzeby dostosowania swojego zachowania i sposobu postępowania do odgrywanej w zespole roli. Jest przygotowany do odpowiedzialnego pełnienia zawodowej roli w warunkach zmieniających się potrzeb społecznych.	Podczas planowania operacji dopasowuje swoje zachowania i sposób postępowania do odgrywanej w zespole roli.	[SK8] obserwacja samodzielnej lub zespołowej pracy studenta

Treści przedmiotu	Area I. Operations Management		
	Using Gantt chart while planning operations Planning processes using analytical methods Johnsons Algorithm Palmers Algorithm Combinatorial method Simulation method Arrangement of workstations Muthers method MAT method Area II. Organization of the production process chain Enterprise environment Technical preparation of the manufacturing process (construction, technological and organizational preparation of production) The concept of reliability Organization of the manufacturing process in the enterprise Area III. Supply Chain Management Supply Chain Management introduction, role in the economy and organization Supply Chain Management strategy and performance measures. Quality in Supply Chain Management the improvement of logistics processes by using the quality improvement concepts, tools and techniques Lean, Kaizen, Six Sigma, Lean Six Sigma. Green Logistics how to create environmentally friendly logistics. Opportunities and challenges in Supply Chain Management future perspectives.		
Wymagania wstępne i dodatkowe	---		
Sposoby i kryteria oceniania osiągniętych efektów uczenia się	Sposób oceniania (składowe)	Próg zaliczeniowy	Składowa oceny końcowej
	egzamin pisemny	51.0%	50.0%
	ocena projektu	51.0%	20.0%
	aktywność	0.0%	30.0%

Zalecana lista lektur	Podstawowa lista lektur	1. Waters D., Operations management: producing goods and services- the newest edition if possible 2. Logistics Operations, Supply Chain Management and Sustainability, Golinska P. (editor), Environmental Issues in Logistics and Manufacturing, Poznan University of Technology, Springer International Publishing, ISBN 978-3-319-07287-6 (eBook), 2014 3. Hugos M., Essential of chain management the newest edition if possible
	Uzupełniająca lista lektur	1. Muhlemann A., Oakland J., Lockyer K., Production and operations management - any edition 2. Dües, C. M., Tan, K. H., Lim, M., Green as the new Lean: how to use Lean practices as a catalyst to greening your supply chain. Journal of Cleaner Production, (40), 93-100. DOI: http://dx.doi.org/10.1016/j.jclepro.2011.12.023, 2013. 3. Malinowska E., Szymańska-Brątkowska M., Lean in the opinion of the employees of production company, Zarządzanie i Finanse. Journal of Management and Finance, Vol.13, No. 2/2015, Wydział Zarządzania Uniwersytetu Gdańskiego, Gdańsk 2015. 4. Schiffer, Martina; Dörr, David Maximilian: Development of the Supply Chain Management 2040 Opportunities and challenges. In: Nyhuis, P.; Herberger, D.; Hübner, M. (Eds.): Proceedings of the 1st Conference on Production Systems and Logistics (CPSL 2020), S. 29-36. DOI: https://doi.org/10.15488/9644, 2020. 5. Moczyłowska J., Sadkowska J., Żelazko B., Stawicka E., Understanding risk culture in the context of a sustainable project, Sustainability 15 (5302), pp. 1-16.
	Adresy eZasobów	
Przykładowe zagadnienia/ przykładowe pytania/ realizowane zadania	1. Please below draw in which sequence you are going to manufacture elements using Palmers algorithm. Please explain when you can use it. 1. When suppliers driver is late with the delivery. What kind of muda/waste it is? (5p). a) waiting b) defects c) inventory	
Praktyki zawodowe w ramach przedmiotu	Nie dotyczy	

Dokument wygenerowany elektronicznie. Nie wymaga pieczęci ani podpisu.